

Ritecoat 2200

Sammendrag av testdata fra laboratoriet

Testene i dette sammendraget ble utført på Ritecoat 2200, der produktet ble påført i en eller to coatinger med en tykkelse på 50 mikroner eller mindre.

1. GENERELT / MEKANISK

Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

| | | |
|------------------------|-----------------|----------|
| - Glans | BS 3900, Del D2 | Godkjent |
| - Bøying | BS 3900, Del E1 | Godkjent |
| - Innvirkning av hakk | BS 3900, Del E3 | Godkjent |
| - Krysstegn | -- | Godkjent |
| - Adhesjon (tape test) | -- | Godkjent |

2. SLITASJE OG SKRAPEMOTSTAD

Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

| | | |
|---|-----------------|----------|
| - Taber Slitasje-Indeks, hjul CS17 Load 1000 GRM | BS AU148, Del 4 | Godkjent |
| - Skraping | BS 3900, Del E1 | Godkjent |

3. FUKTIGHET / VÆRPÅKJENNING

Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

| | | |
|--|-----------------|----------|
| - Fuktighet (240 timer) | BS 3900, Del F2 | Godkjent |
| - Akselerert værpåkjening (1000 timer) | BS 3900, Del F3 | Godkjent |

4. SALTTÅKEMOTSTAND

a) Substrat: stålplate, sandblast etter svensk standard S.A. 2.5

| | | |
|------------|----------------|----------|
| - Salttåke | ASTM D-1654-61 | Godkjent |
|------------|----------------|----------|

b) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

| | | |
|-------------------------|-----------------|----------|
| - Salttåke (1000 timer) | BS 3900, Del F4 | Godkjent |
|-------------------------|-----------------|----------|

5. SYREMOTSTAND

a) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

| | | |
|---|-----------------|----------|
| - Motstand mot surt vann (12 ukers nedsenkning) | BS 3900, Del G5 | Godkjent |
| - Motstand til HF syre 5 % (7 dagers nedsenkning) | BS 3900, Del G5 | Godkjent |

b) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

Testmetode: total nedsenkning i seksti (60) dager, 23 °C.

| | | <u>Overflateforandringer</u> |
|----------------|------|------------------------------|
| - Eddiksyre | 10 % | Blæredannelse – 30 dager |
| - Maursyre | 10 % | Destruksjon – 30 dager |
| - Saltsyre | 10 % | Ingen |
| - Saltsyre | 20 % | Blæredannelse – 30 dager |
| - Salpetersyre | 20 % | Blæredannelse – 30 dager |
| - Svovelsyre | 10 % | Ingen |
| - Svovelsyre | 50 % | Ingen |

MERK: De fleste coatinger er mottakelig for blæredannelse eller overflatedestruksjon etter påvirkning av de ovennevnte syrene i flere dager, under forhold med total nedsenkning og økt temperatur.

c) Substrat: stålplate, sandblåst etter svensk standard S.A. 2.5

Testmetode: total nedsenkning inntil små overflateskader kan observeres visuelt.

| | | |
|----------------|-------|-----------|
| - Eddiksyre | 100 % | 40 dager |
| - Saltsyre | 37 % | 140 dager |
| - Salpetersyre | 20 % | 40 dager |
| - Svovelsyre | 50 % | 250 dager |

6. MOTSTAND MOT BASER

a) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

Testmetode: total nedsenkning i seksti (60) dager, 23 °C.

| | | <u>Overflateforandringer</u> |
|-------------------------|--------------|------------------------------|
| - Ammoniakk | 10 % | Blæredannelse – 30 dager |
| - Hydrogenperoksid | 10 % | Blæredannelse – 30 dager |
| - Natronløsning, mettet | 10 % (45 °C) | Ingen |
| - Natriumhydroksid | 20 % | Ingen |
| - Natriumhydroksid | 20 % (50 °C) | Ingen |

MERK: De fleste coatinger er mottakelig for blæredannelse eller overflatedestruksjon etter påvirkning av de ovennevnte basene i flere dager, under forhold med total nedsenkning og økt temperatur.

b) Substrat: stålplate, sandblåst etter svensk standard S.A. 2.5

Testmetode: total nedsenkning inntil små overflateskader kan observeres visuelt.

| | | |
|--------------------|------|-----------|
| - Natriumhydroksid | 50 % | 720 dager |
|--------------------|------|-----------|

7. LØSEMIDDELMOTSTAND

a) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

Testmetode: total nedsenkning i seksti (60) dager, 23 °C.

| | <u>Overflateforandringer</u> |
|------------------------|------------------------------|
| - Metanol | Avherding – 20 dager |
| - Metylisobutylketon | Avherding – 60 dager |
| - Toluen (Metylbenzen) | Ingen |
| - White-spirit | Ingen |
| - Xylen | Ingen |

MERK: De fleste coatinger er mottakelig for avherding etter påvirkning av de ovennevnte løsemidlene i flere dager, under forhold med total nedsenkning og økt temperatur.

b) Substrat: stålplate, sandblåst etter svensk standard S.A. 2.5

Test metode: total nedsenkning inntil små overflateangrep observeres visuelt.

| | |
|----------------------------------|-----------|
| - Cellulosefortynnende eddiksyre | 720 dager |
| - Metyletylketon (MEK) | 30 dager |

8. MOTSTAND MOT ANDRE VÆSKER

a) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

Test metode: BS 3900, Del G5.

| | |
|---|----------|
| - Ikke-saltholdig vann (12 ukers nedsenkning) | Godkjent |
| - Saltvann (12 ukers nedsenkning) | Godkjent |
| - Diesololje (7 dagers nedsenkning) | Godkjent |
| - Mineralolje (7 dagers nedsenkning) | Godkjent |

b) Substrat: tynn plate, Pyrenmerket standard testpaneler

Test metode: total nedsenkning i seksti (60) dager, 23 °C.

| | <u>Overflateforandringer</u> |
|-----------------------------------|------------------------------|
| - Destillert vann | Ingen |
| - Fyringsolje + 10 % vann (50 °C) | Ingen |